

Hochvakuumglühofen „HT1250“

Mit dem „HT-1250“ können Sie sicher sein, dass beim Wärmeprozess keine Fremdatome in Ihren Produkte eingebaut und feinste Teile ohne abscheiden von Oxid sicher prozessiert werden.

Prinzip

Der „HT-1250“ ist ein Hochvakuumglühofen der neusten Generation, der ihr Glühgut (Stents) im Hochvakuum auf eine Temperatur von bis zu 1250°C erhitzen kann. Dadurch wird sichergestellt, dass keine Oxidation entsteht oder sogar ab einer gewissen Temperatur Oxid reduziert wird. Weiter werden keine Fremdatome im Glühprozess in das Produkt eingebaut, die die Materialeigenschaften verschlechtern können.

Das Vakuum wird durch eine Hochvakuumturbopumpe erreicht, mit der ein Enddruck von $<10E-5$ mbar möglich ist. Die Trockenläufer-vorpumpe stellt sicher, dass keine Rückdiffusion von Schmiermittel entsteht. Durch das bewährte Abkühlverfahren im Vakuum werden kleine Korngrößen erreicht. Das eingebaute Belüftungsventil ermöglicht das System schnell zu belüften, auch in Verbindung mit Schutzgas, wodurch sich die Prozesszeit minimieren lässt. Die Anzahl der pro Run geglühten Stents hängt von der Größe ab, so können ca. 400 Stück, 16 mm lange Stents mit einem Durchmesser von 1,8 mm in einem Run prozessiert werden.



Hochvakuumglühofen „HT1250“

Software

Die frei programmierbare Software steuert und überwacht den Prozess in allen wichtigen Parametern. So können auch unterschiedliche Temperaturprofile nacheinander abgefahren werden.

Kontenverwaltung

Des Weiteren verfügt die Software über eine Programmverwaltung, Logbuch und eine Benutzerkontensteuerung. Hierbei kann ausschließlich der Administrator weitreichende Änderungen und Löschungen vornehmen, um Fehler in der Benutzung zu vermeiden.

Chargenrückverfolgbarkeit

Der Prozessverlauf kann in einem Chart gespeichert und ausgewertet werden. In einem „History-File“ werden die gefahrenen Prozesse abgelegt. Zusätzlich können im „Log-book“ Änderungen, Wartungen oder sonstige Aktionen vermerkt werden. Mit einer Datenbank-Software (nicht im Lieferumfang) kann eine Datensicherung durchgeführt werden. Mit der Software lässt sich eine Vielzahl von Prozess-Programmen erstellen und speichern. Eine Hostanbindung ist als Option möglich.

Richtlinien

Durch das vollständig geschlossene Gehäuse, die abschließbare Tür sowie die Tiefe der Schneidebuchsen ist eine Verletzungsgefahr während des Schneidprozesses nahezu ausgeschlossen. Zudem entsprechen die Maschinen den aktuellen Arbeitssicherheitsvorschriften und CE-Richtlinien.



Technische Daten

Materialien:	CoCr, NiTi, Steel,...
Prozesskammer:	Quarzglas
Rohrdurchmesser:	nutzbarer Durchmesser innen 35 mm; Länge 120 mm
Temperatur:	Prozesstemperatur von 30°C bis 1250°C
Vakuum:	Hochvakuumturbo-pumpe <10E-5 mbar
Steuerung:	Über Windows PC mit Hilfe der mitgelieferten Software.
Maße, ohne PC:	B/H/T: 2170 x 1230 x 710 mm. Gewicht: 170 kg
Gehäuse:	Reinraumgerechte Ausführung, Edelstahl.
Anschlüsse:	110-230 V/ 50-60 Hz/ 2 kW; USB-Schnittstelle.
Lieferumfang:	VA-Gehäuse, Heizungseinheit, Quarzglas und Schiffchen. Software, Dongel, Bedienungsanleitung deutsch.
Zubehör:	Gasfluteinheit, Vakuumventil, automatische Beladeeinheit, PC-Win 7/8/10 zur Programmierung.
Sonstiges:	Sondergrößen und Anpassungen auf Anfrage.



Made in Germany

Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Heinz Schade GmbH; Schießwieslenstraße 18; D-72766 Reutlingen

Technology for your success.

www.heinz-schade.de